

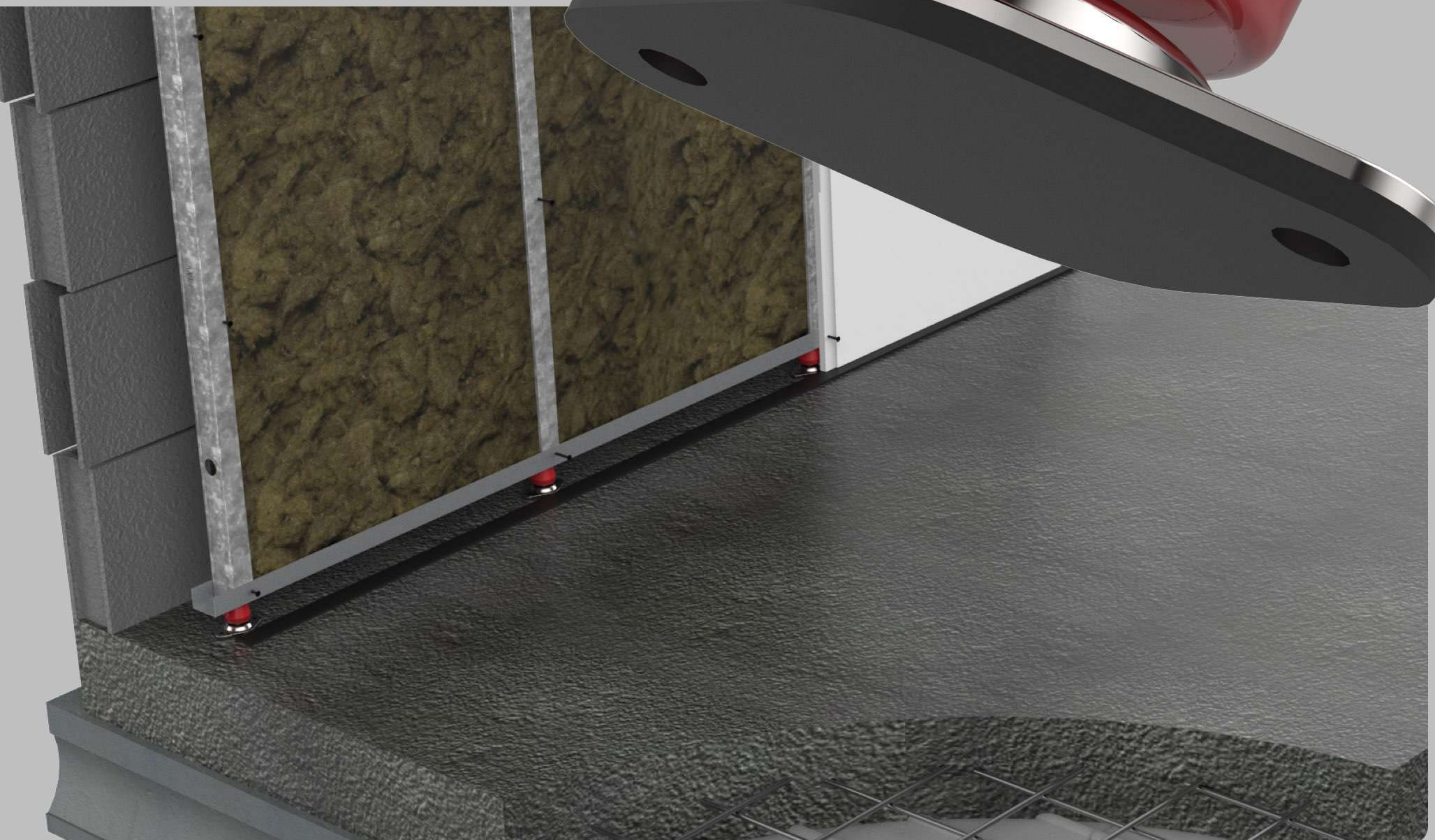
TMT-50 R + MEGOL

Revolución en el campo vibro-mecánico.

Introducción

Son amortiguadores de **última generación** con diseño exclusivo para el apoyo de tabiques o trasdosado acústico. "**Solo nosotros lo fabricamos**".

El modelo TMT es un soporte acústico para fijar y desolarizar los perfiles estructurales que conforman los trasdosados acústicos fabricados mediante placa de yeso laminado. Estos perfiles son de acero galvanizado de 0,56 milímetros de espesor, compuestos de elementos verticales (montantes 48 mm) y horizontales (canales 50 mm).





Amortiguador TMT-50 R + MEGOL

Es un aislador único que destaca por su sencillez. Esta nueva serie de amortiguadores están destinados a atenuar la transmisión de la energía vibro-mecánica, tanto a vibración inducida como a vibraciones provocadas por golpes o impactos. Gracias a su diseño ergonómico permite transformar la energía vibratoria en energía calorífica debido a su amortiguamiento interno, además, tiene un comportamiento óptimo en el régimen transitorio y, a partir de los 20Hz en el estacionario.

El diseño del Núcleo acústico está formado por un polímero de gran calidad con tratamiento antioxidante "MEGOL -IA 50 C-UG/UVI F/61 P1250SPE", fabricados de forma rigurosa para cumplir con la norma (UNE EN 13964).

Sistema de fijación

Para fijar el canal, utilizaremos un tornillo con punta broca tipo MM. Éste permitirá perforar el canal y enroscar en la chapa circular de 0,8 milímetros que incorpora en su interior el TMT-50 R.

Campo de aplicación: Trasdosados y falsos tabiques

Colores Disponible del Megol: ROJO.



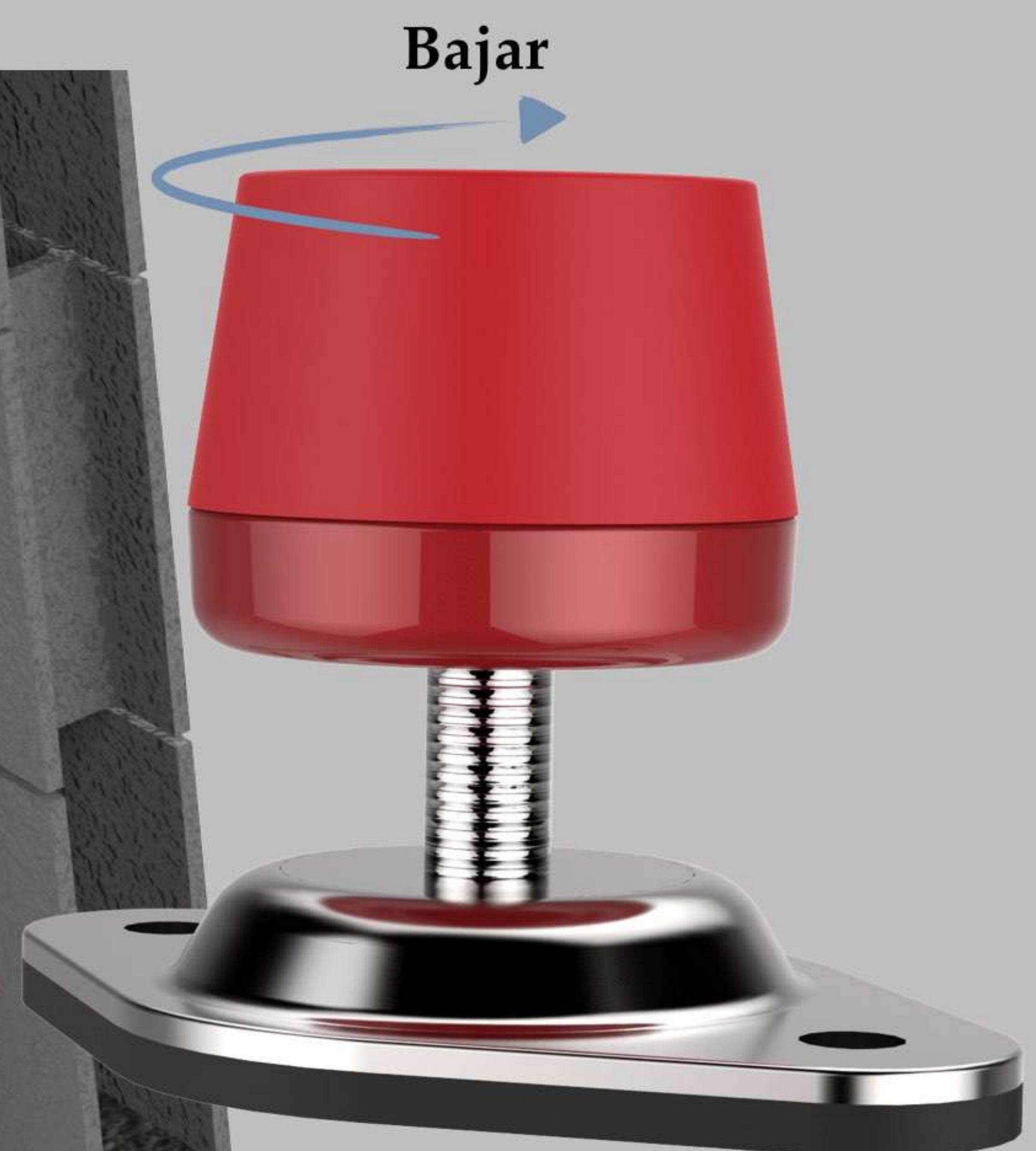
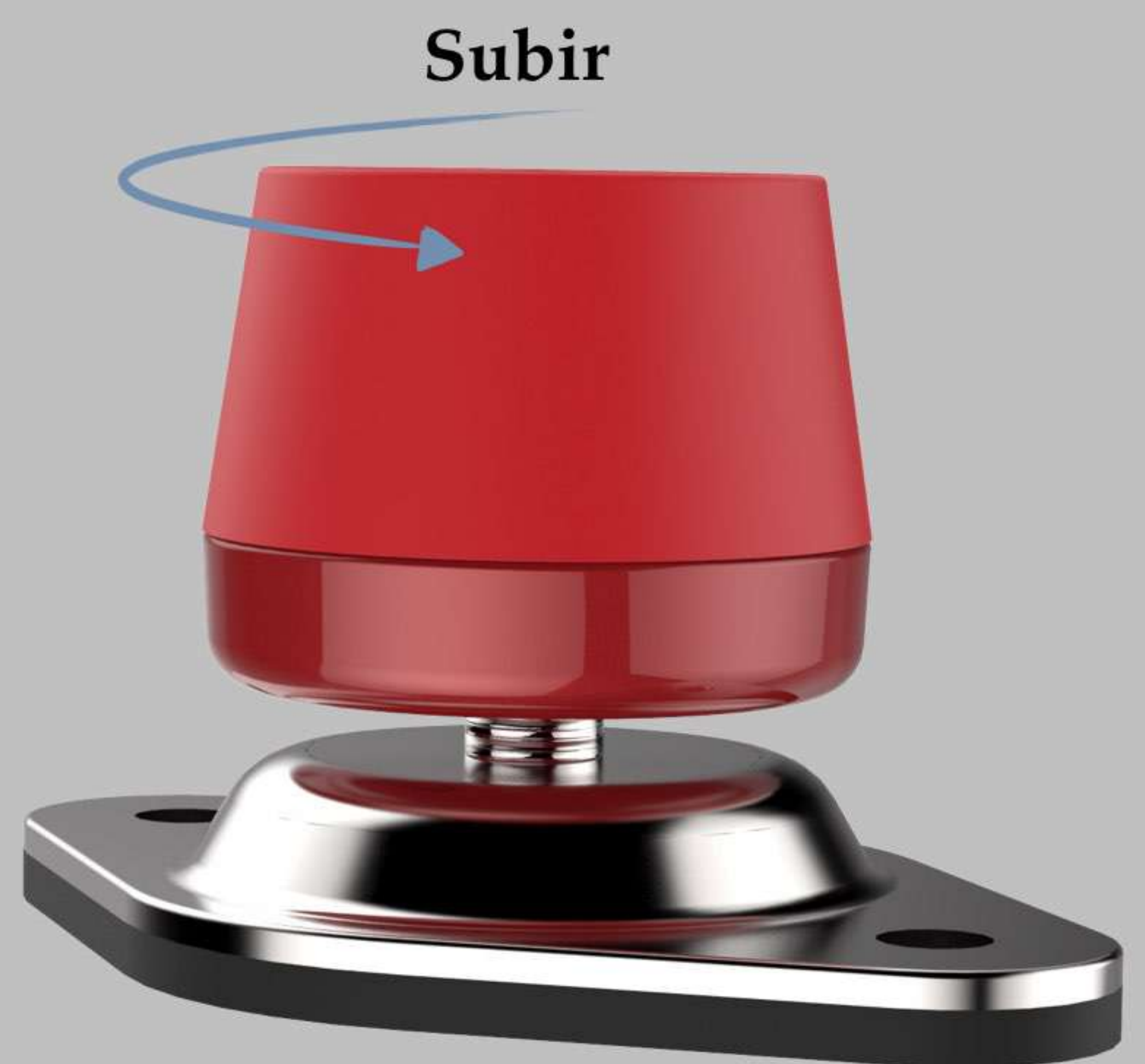


Sistema de Nivelación en altura.

El amortiguador TMT-50 R incorpora un dispositivo único de nivelación. Éste permite conseguir un reparto equitativo de del peso del tabique, evitando la carga desigual por imperfecciones del terreno. Optimizando el rendimiento del amortiguador y poder conseguir resultados increíbles en el campo vibro-mecánico.

Considerado por los facultativos, el mejor soporte acústico para la fabricación de tabiques técnicos. **Diga no al ruido estructural.**

Utilizando aisladores SENOR su vida será mejor.



Datos Técnicos MEGOL ROJO.

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm ³	1,21
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	53
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	21,8
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	2,0
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	5,0
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,9
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	872
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	15

**MEGOL I A 50 C UG/UVI ROJO F762/E.
P1250SPE25**

TMT-50 R

Para cargas comprendidas entre 200N hasta 700N de carga máxima admitida por SEÑOR para el MEGOL Rojo. El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.



• Sometido a 20Kg.

• Sometido a 90Kg.

Procedimiento de ensayo.

- Determinación del comportamiento dinámico.
- Curva de Carga y deformación.

Se trata de determinar para distintos valores de carga, sobre el amortiguador, la frecuencia natural en Hz y la deformación dada. Para cada estado de carga se realiza un barrido de frecuencias 0-100 Hz a un determinado nivel de aceleración (0.2 g). Colocando un acelerómetro en la parte rígida de la estructura que nos sirve de control y otro en un punto posterior a la acción del amortiguador, donde obtendremos los resultados que determinarán el rendimiento del amortiguador.

Equipos Utilizados: Amplificador señal acelerómetros. PCB / Código ME 084030 - Acelerómetro PCB / Código ME 072021 - Máquina de ensayos NOGREN / Código ME 035002 - Mesa vibradora LDS / Código ME 075001

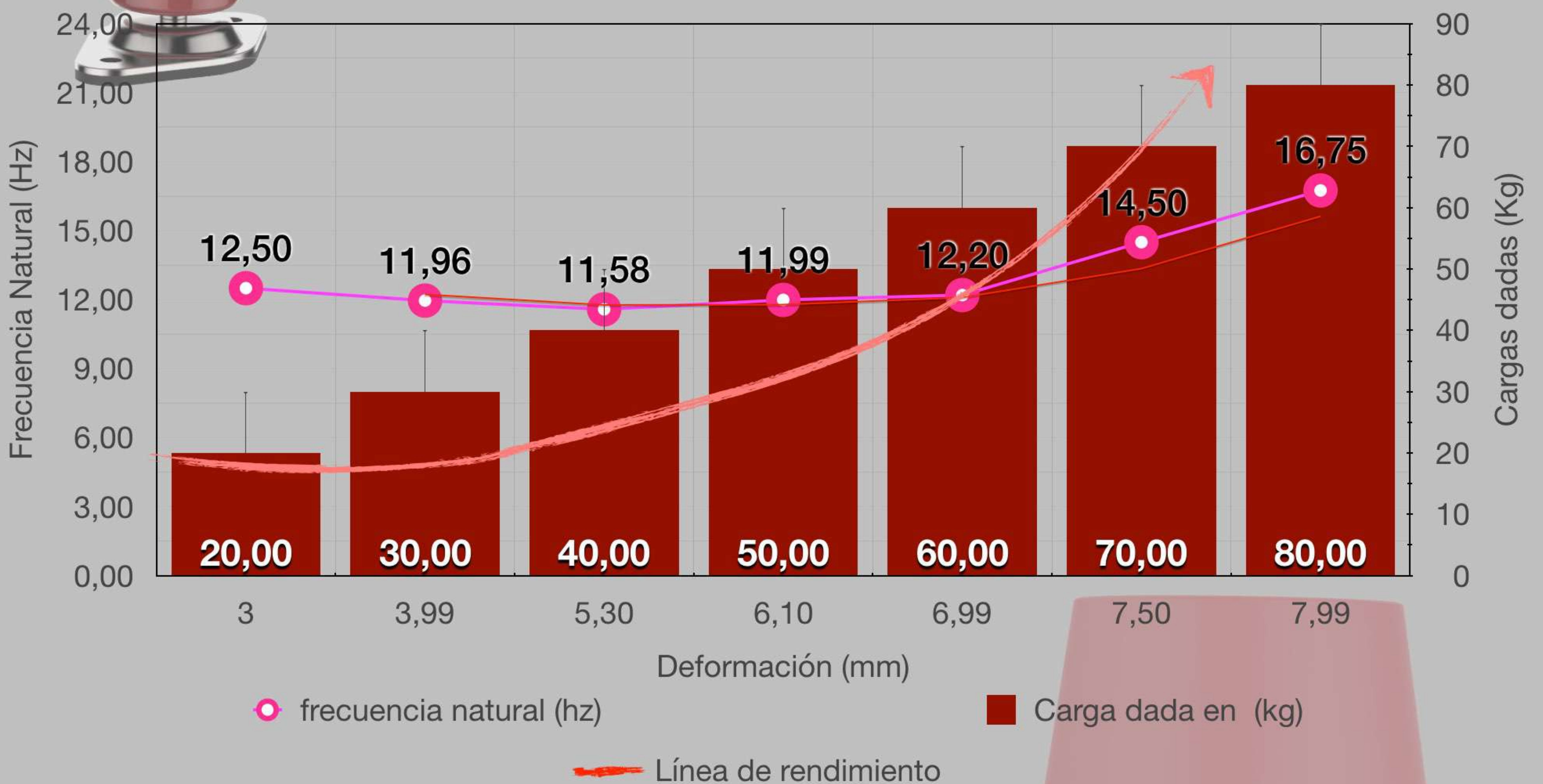
**MEGOL I A 50 C UG/UVI ROJO F762/E.
P1250SPE25**

Datos Gráfica

DEFORMACIÓN (MM)	FRECUENCIA NATURAL (HZ)	CARGA DADA EN (KG)
3,00	12,50	20
3,99	11,96	30
5,30	11,58	40
6,10	11,99	50
6,99	12,20	60
7,50	14,50	70
7,99	16,75	80

La línea de rendimiento nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico MEGOL rojo, que se sitúa en 20 Kg para el comienzo y 70 Kg para su fin. Las barras verticales de color Rojo oscuro nos aportarán la siguiente información:

- Deformación en milímetros.
- Proceso de carga en cada punto deformado.
- Grado óptimo de elasticidad.



Conclusión: Se dispone el amortiguador **MEGOL ROJO** sobre el pistón hidráulico para su ensayo a compresión, aplicando la carga de manera progresiva a una velocidad de 2 mm/min, hasta un máximo de 0,9 kN. Se adquieren los datos de carga y desplazamiento.

Al traspasar los datos a la gráfica dinámica, vemos que las barras verticales que atraviesan la línea de rendimiento en mayor grado, son las barras nº 1, 2, 3, 4, 5 y 6. Estas nos indican el grado óptimo de elasticidad. Por tanto, las cargas recomendadas de uso.



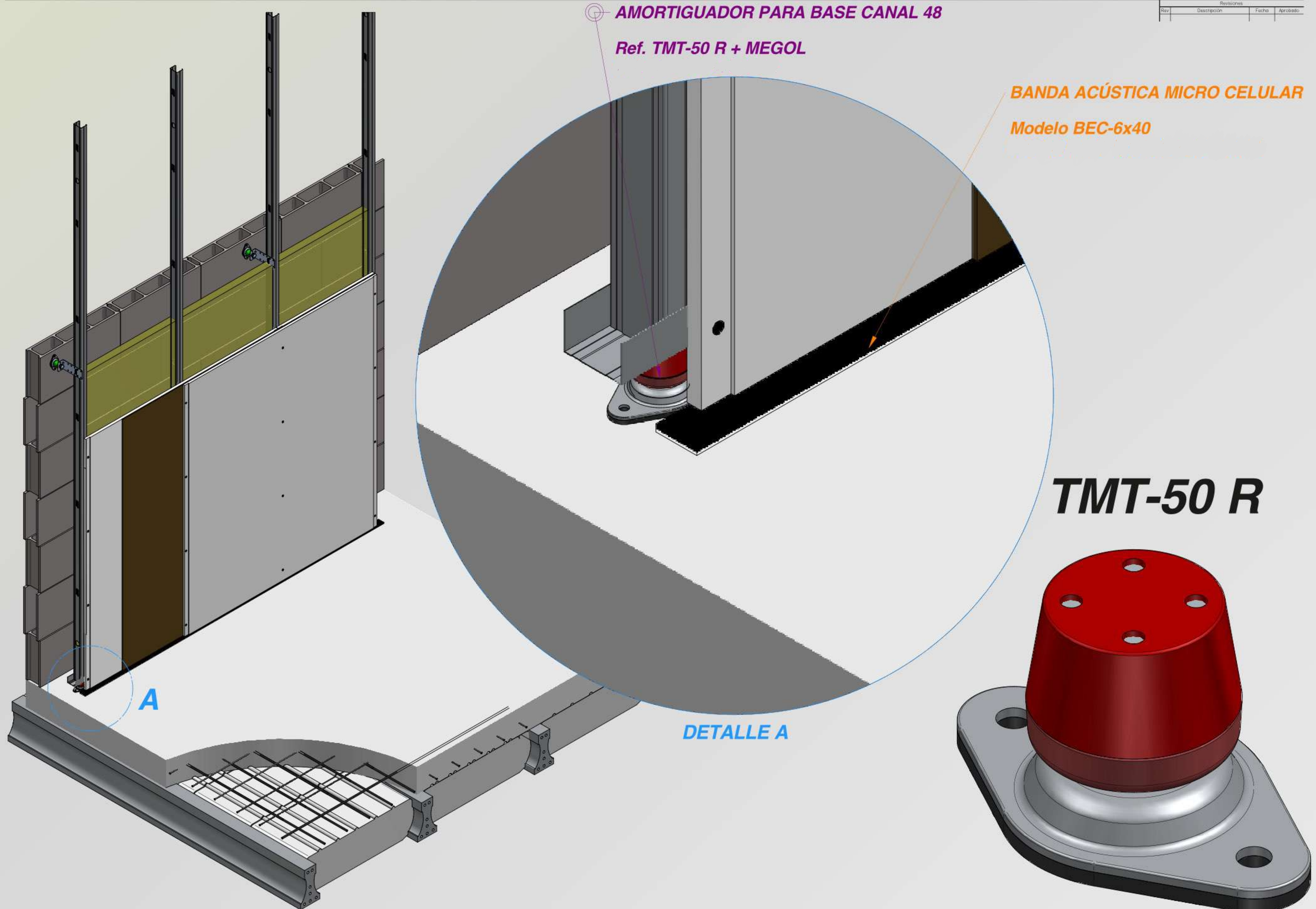
Campo de aplicación ejemplo.

Trasdosado acústico formado por doble placa de yeso laminado, (15 +13). La estructura portante para la construcción del sistema es de 48mm de ancho, (MONTANTE y CANAL). La altura del sistema es de 2850 milímetros. La separación de los montantes entre su ínter eje es de 600 milímetros. Los amortiguadores TMT-50 R serán colocados debajo del canal de 48 mm. Haciendo coincidir con cada MONTANTE

Revisión			
Rev.	Descripción	Fecha	Aprobado

AMORTIGUADOR PARA BASE CANAL 48
Ref. TMT-50 R + MEGOL

BANDA ACÚSTICA MICRO CELULAR
Modelo BEC-6x40

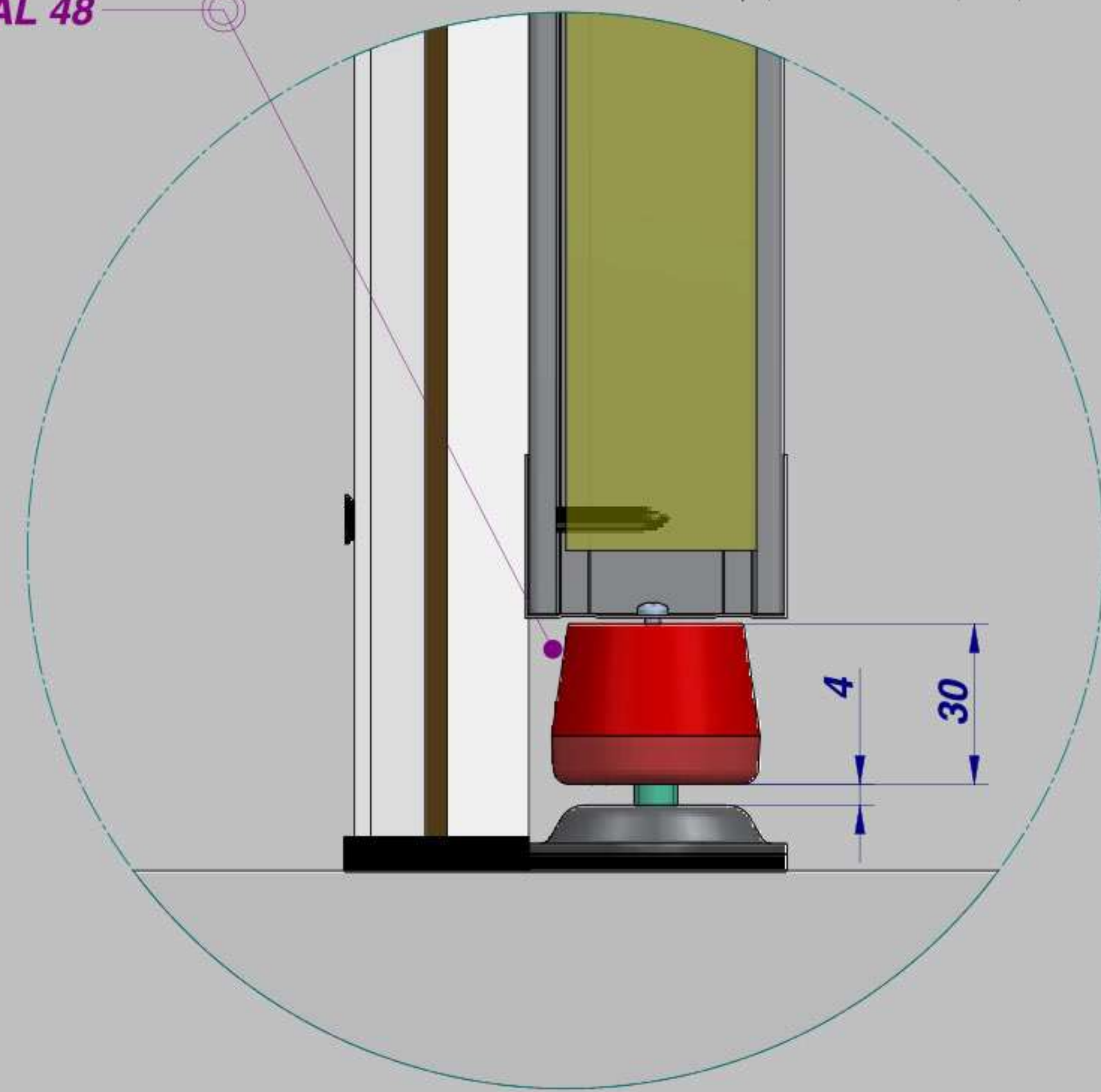
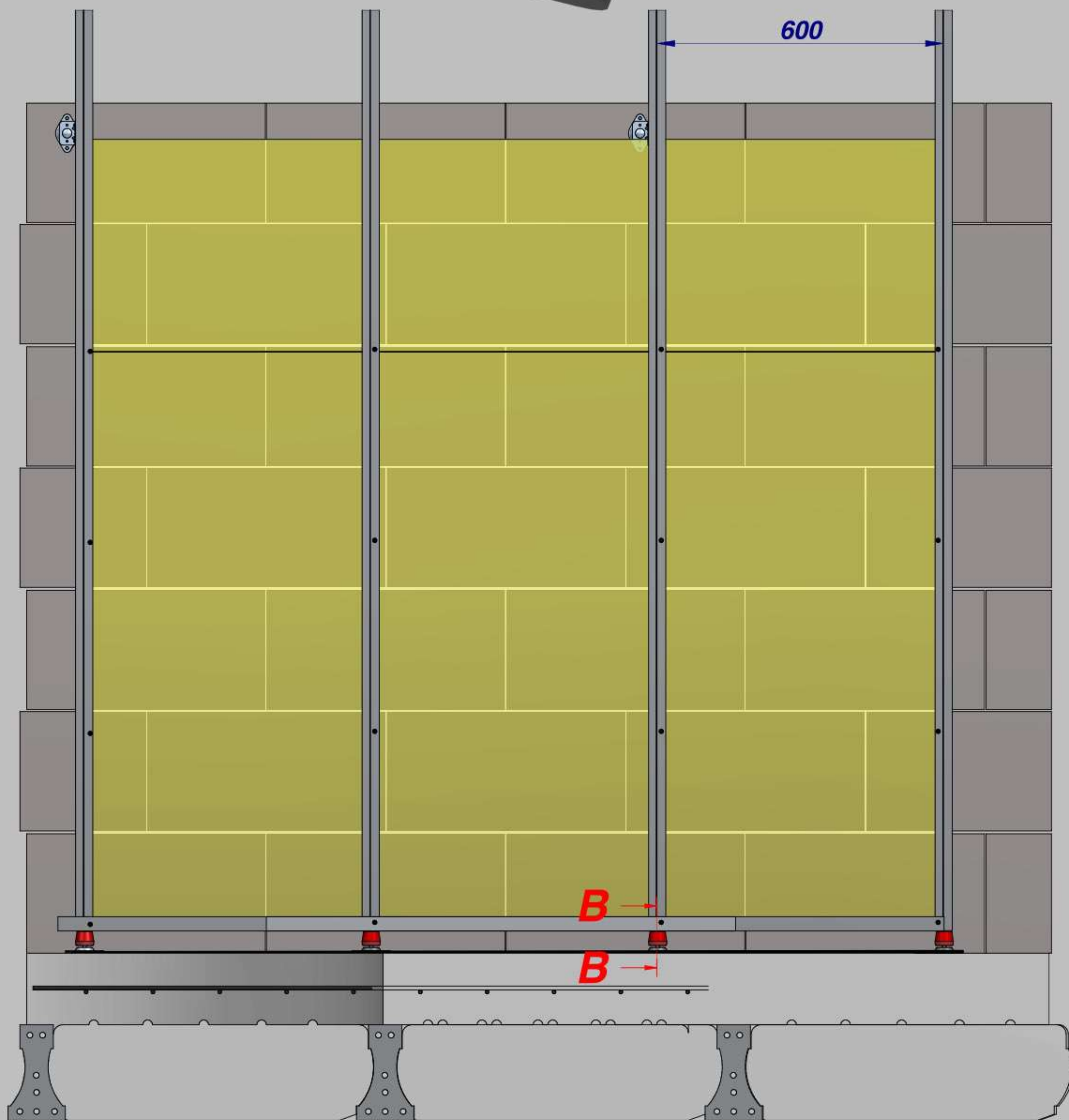


TMT-50 R

AMORTIGUADOR PARA BASE CANAL 48

Ref. TMT-50 R

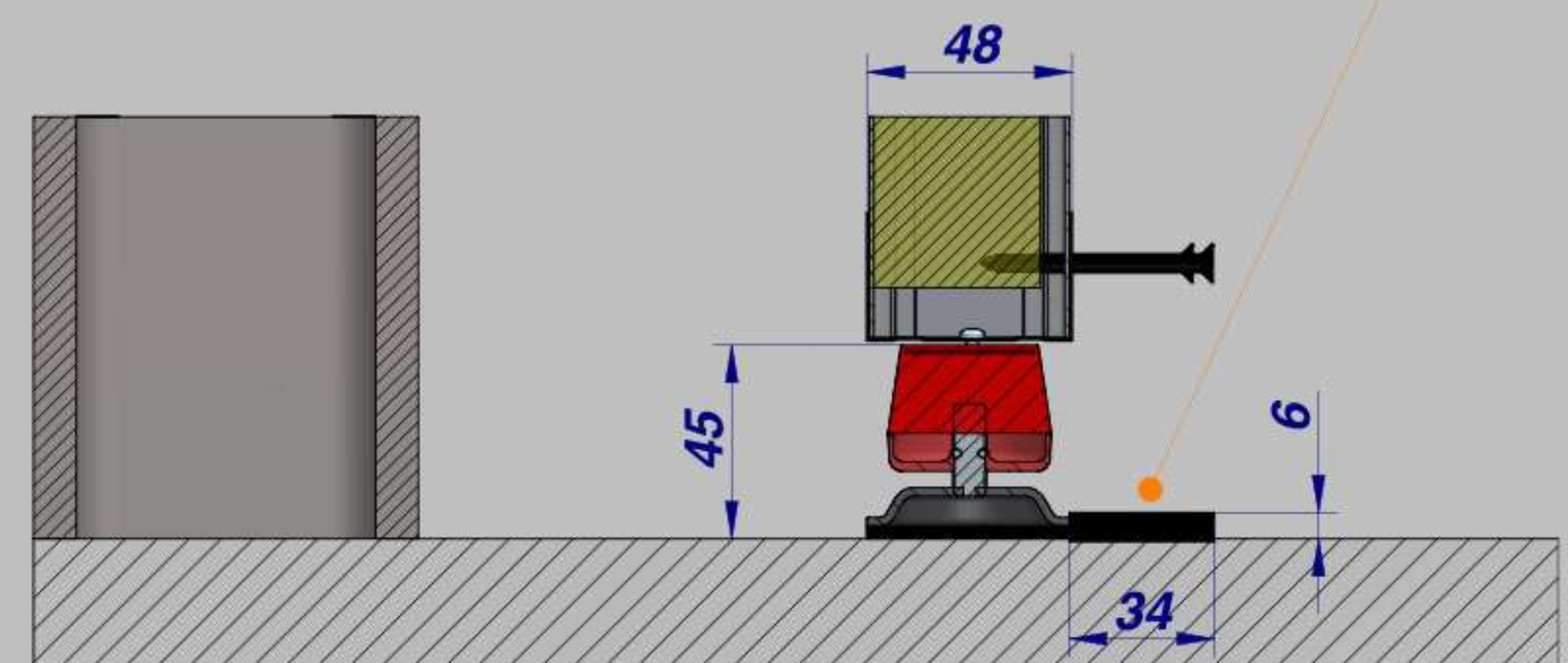
Rev.	Descripción	Fecha	Aprobado



DETALLE C

BANDA ACÚSTICA MICRO CELULAR

Modelo BEC-6x40



CORTE B-B

Sándwich:

Placa de yeso laminado: 28 milímetros.

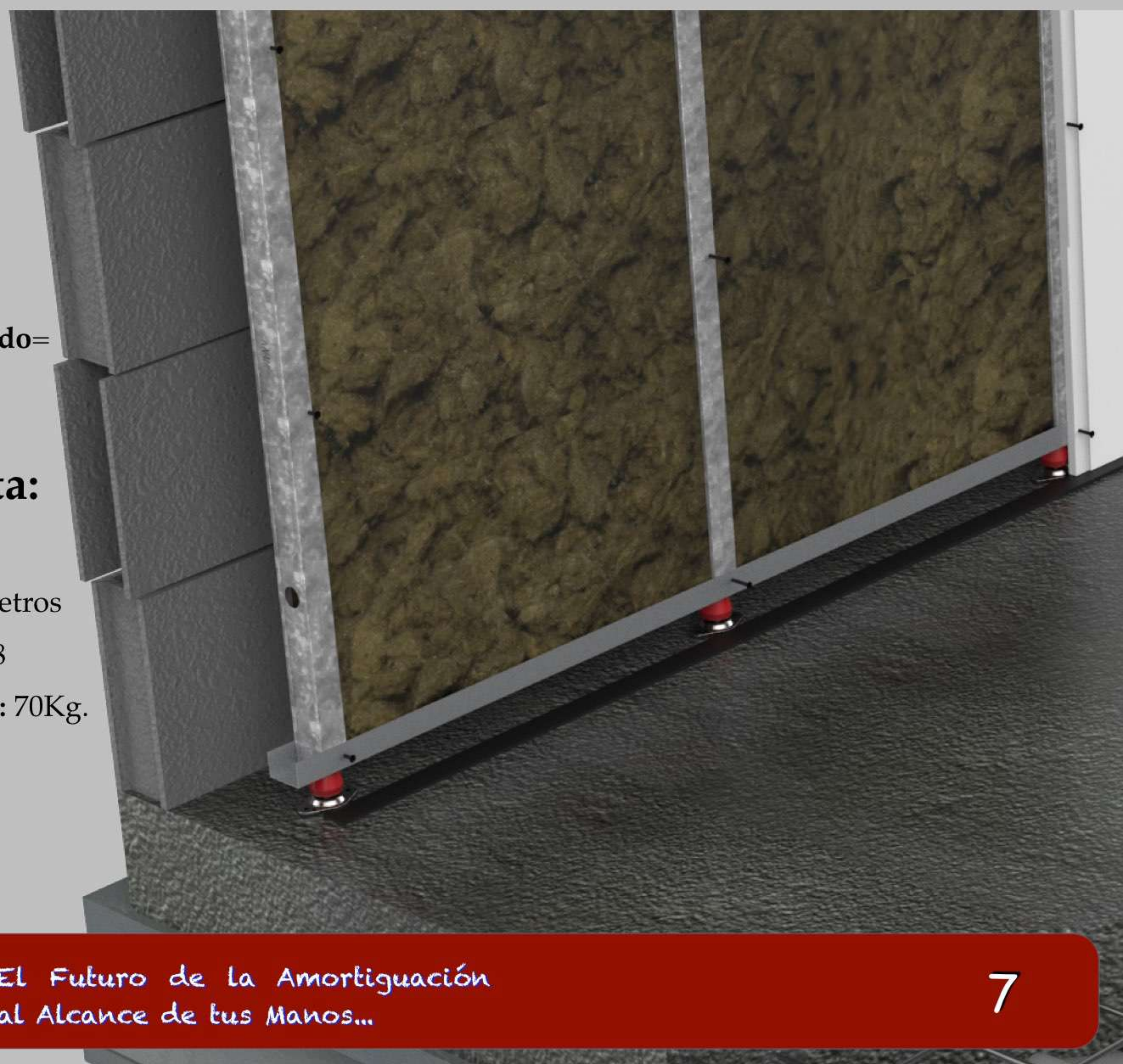
Densidad metro³= 800Kg./m³

Espesor total= 15 +13 = 28 milímetros.

Peso total de las 2 placas de yeso laminado=
800 x 28 = 22,4Kg./m².

Dimensiones de la probeta:

1. Altura de la probeta: 2,80 metros
2. Longitud adoptada para cálculo: 60 metros
3. N° de amortiguadores para cálculo: 98
4. Peso total de tratamiento metro lineal: 70Kg.
5. Carga por amortiguador: 42Kg





EXENTO NORMA

CERTIFICADO DE CALIDAD

(NO EXISTE NORMA PARA LOS SOPORTES DE APOYO PARA TABIQUES)

SUSENSIONES ELÁSTICAS DEL NORTE, S.L.

P.I. El Garrotal, Parcela 10, módulo 5 14700 Palma del Río (CÓRDOBA) España (SPAIN)

DECLARA BAJO SU RESPONSABILIDAD QUE LOS SIGUIENTES COMPONENTES DE SUB-ESTRUCTURA DE TABIQUE SIMPLE PARA EMPLEO EN INTERIORES DE EDIFICIOS.

MODELO/MODEL: SE-TMT-50 R
REFERENCIAS/REFERENCES:



CUMPLEN ESTRICTAMENTE CON LAS CARACTERÍSTICAS CITADAS EN LAS CORRESPONDIENTES FICHAS TÉCNICAS:

APLICACIONES:

Empleado en la ejecución de la estructura metálica de tabiques simples de placa de yeso laminado a base de montantes y canales, sirviendo de unión elástica entre la estructura y el inmueble.

FECHA DE EMISIÓN:

3/03/2010

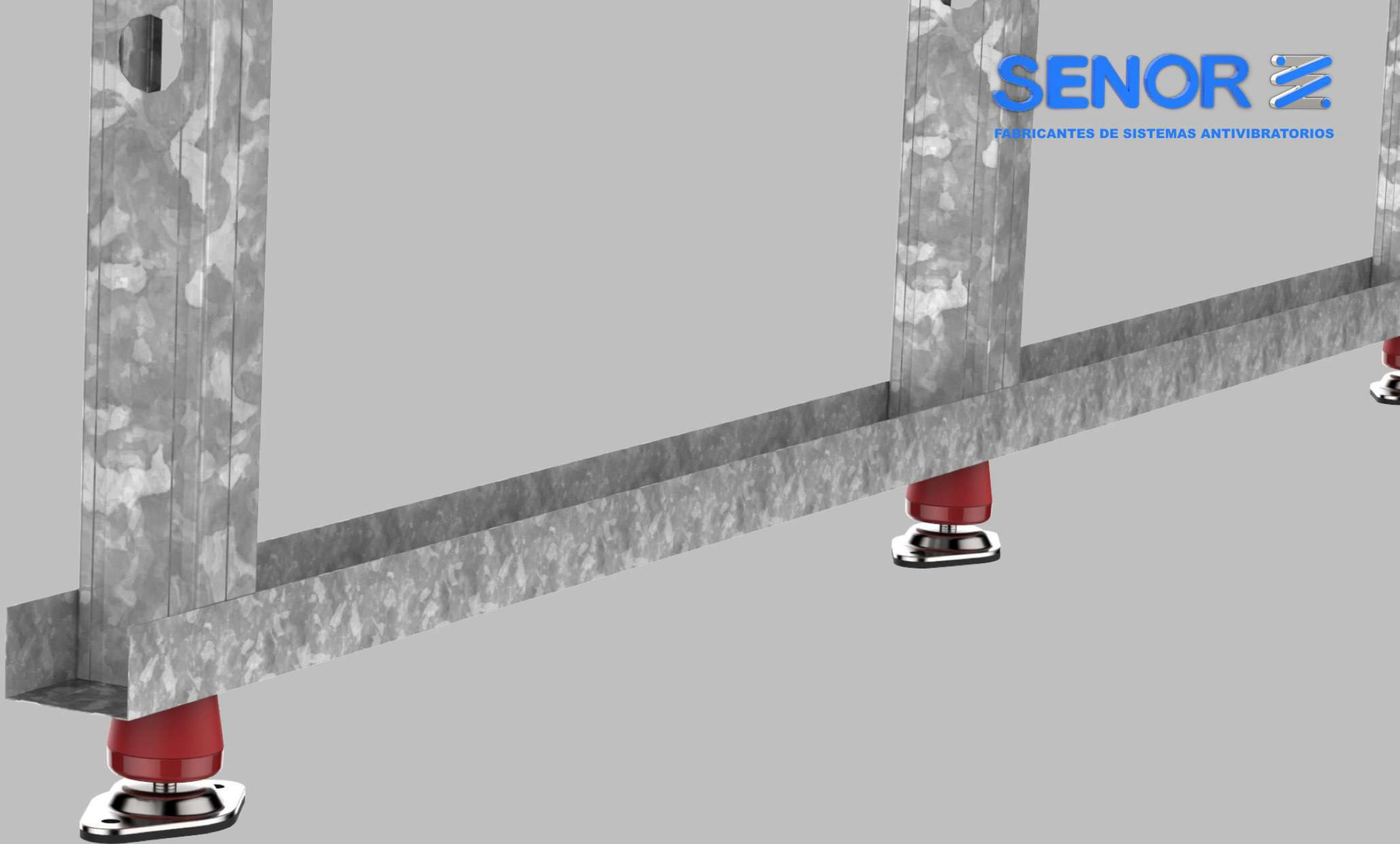
RE:

DCE TMT-50 R – ver 09.001 0

"SEÑOR"; se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas del producto sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario conocer y utilizar la versión última y actualizada de las hojas de datos de los productos. Copia de las cuales se mandarán a quién las solicite. Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de "SEÑOR" de sus productos, cuando son correctamente instalados en circunstancias normales, y dentro de su vida útil.

¹salvo error tipografico

Ms Carmen López Iglesias Gerente/ *Managing Director*



Bureau Veritas Certification

Certificación

Concedida a

SUSENSIONES ELASTICAS DEL NORTE SL

PLG. IND. EL GARROTAL, PARCELA 10 MODULO 5 - 14700 - PALMA DEL RIO - CÓRDOBA. - ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

NORMA

ISO 9001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:

DISEÑO, DESARROLLO Y FABRICACIÓN DE AISLADORES ACÚSTICOS PARA LA ERRADICACIÓN DE LAS VIBRACIONES Y LA CONTAMINACIÓN POR RUIDO PARA SU APLICACIÓN EN LOS SECTORES DE LA CONSTRUCCIÓN Y LA INDUSTRIA.

Número del Certificado:	ES114742- 1
Aprobación original:	25-09-2002
Auditoría de certificación/renovación:	14-09-2020
Caducidad de ciclo anterior:	03-10-2020
Certificado en vigor:	04-10-2020
Caducidad del certificado:	03-10-2023

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación



Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, 28108 Alcobendas - Madrid, España



1/1

CERTIFICAMOS.- Que todos nuestros productos de la gama construcción para fijación **TRASDOSADOS**, tienen una vida de envejecimiento de **30 años** cuando su instalación se efectúe en el interior y no estén expuestos directamente al sol o cualquier **agente externo**.

Almacenaje y conservación.

Almacenar sobre superficies limpias y planas. Nunca al intemperie, manteniéndolos a cubierto y resguardados del sol y de la lluvia.

Forma de Montaje.

Consultar manual de instalación **SEÑOR**.

Firma.

Don **David Muñoz López** con D.N.I. 14262923 W. Responsable del Área de Investigación y Desarrollo de la empresa **SEÑOR**.